



RX 60 Technische Daten.

Elektro-Gabelstapler

RX 60-40

RX 60-45

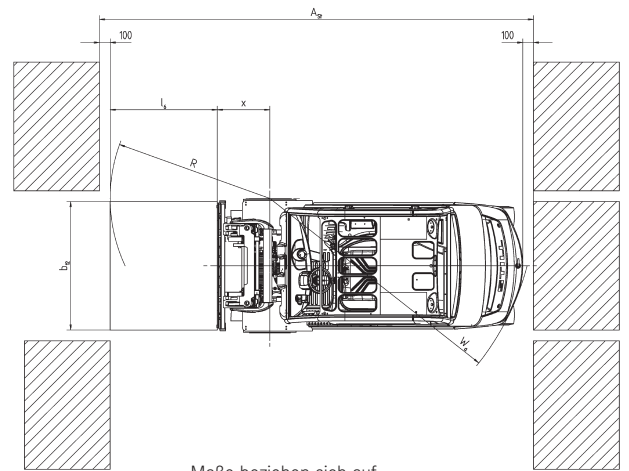
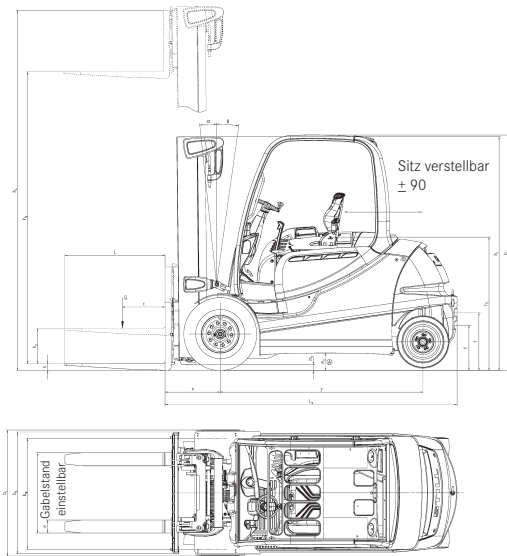
RX 60-50

RX 60-50/600



Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes.
Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Kennzeichen	1.1	Hersteller		STILL	STILL	STILL	STILL	
	1.2	Typzeichen des Herstellers		RX 60-40	RX 60-45	RX 60-50	RX 60-50/600	
	1.3	Geräteart		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t	4,0	4,5	4,99	4,99
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	500	500	500	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	525	525	525	535
	1.9	Radstand	y	mm	2021	2021	2021	2088
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	6477	6793	7115	7711
	2.2	Achslast vorne mit Last		kg	9296	10112	10884	11547
	2.2.1	Achslast hinten mit Last		kg	1181	1181	1221	1154
	2.3	Achslast vorne ohne Last		kg	3268	3329	3363	3845
	2.3.1	Achslast hinten ohne Last		kg	3209	3463	3752	3866
Räder Fahrwerk	3.1	Bereifung			SE	SE	SE	SE
	3.2	Reifengröße, vorn			250-15	28 x 12,5-15	28 x 12,5-15	28 x 12,5-15
	3.3	Reifengröße, hinten			21 x 8-9	21 x 8-9	21 x 8-9	21 x 8-9
	3.5	Räder, Anzahl vorn (x = angetrieben)			2x	2x	2x	2x
	3.5.1	Räder, Anzahl hinten (x = angetrieben)			2	2	2	2
	3.6	Spur vorne	b ₁₀	mm	1030	1104	1104	1104
	3.7	Spur hinten	b ₁₁	mm	920	920	920	920
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor		°	3	3	3	3
	4.1.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, zurück		°	9	9	9	6
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2300	2300	2300	2300
	4.3	Freihub	h ₂	mm	160	160	160	160
	4.4	Hub	h ₃	mm	2980	2980	2980	2780
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3987	3987	3987	3935
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2322	2320	2320	2320
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe (SRP)	h ₇	mm	1251	1249	1249	1249
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	546/421	546/421	546/421	546/421
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	3886	3886	3886	4163
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken l ₂	l ₂	mm	2886	2886	2886	2963
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	1256	1399	1399	1399
	4.22.1	Gabelzinkendicke	s	mm	50	50	50	60
	4.22.2	Gabelzinkenbreite	e	mm	120	120	150	130
	4.22.3	Gabelzinkenlänge	l	mm	1000	1000	1000	1200
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B			3 A	3 A	3 A	3 A
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	1200	1310	1310	1310
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	150	150	150	150	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	147	145	145	145	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st}	mm	4208	4208	4208	4284	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st}	mm	4408	4408	4408	4484	
4.35	Wenderadius	W _a	mm	2483	2483	2483	2549	
4.36	kleinster Drehpunkt	d ₁₃	mm	629	629	629	638	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last		km/h	19	19	19	18
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last		km/h	20	20	20	19
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last		m/s	0,40	0,38	0,33	0,31
	5.2.1	Hubgeschwindigkeit ohne Last		m/s	0,55	0,46	0,46	0,44
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit Last		m/s	0,55	0,55	0,55	0,55
	5.3.1	Senkgeschwindigkeit ohne Last		m/s	0,46	0,46	0,46	0,46
	5.5	Zugkraft mit Last		N	3770	3620	3600	3600
	5.5.1	Zugkraft ohne Last		N	4390	4470	4400	4400
	5.6	max. Zugkraft mit Last		N	15940	15830	15670	15670
	5.6.1	max. Zugkraft ohne Last		N	16140	16150	16090	16090
	5.7	Steigfähigkeit mit Last		%	11,3	9,5	8,8	7,4
5.7.1	Steigfähigkeit ohne Last		%	17,0	16,8	15,8	13,7	
5.8	max. Steigfähigkeit mit Last		%	15,5	14,3	13,2	12,6	
5.8.1	max. Steigfähigkeit ohne Last		%	25,9	24,6	23,4	21,4	
5.9	Beschleunigungszeit mit Last		s	5,1	5,2	5,3	5,4	
5.9.1	Beschleunigungszeit ohne Last		s	4,5	4,5	4,6	4,7	
5.10	Betriebsbremse			elektr./mech.	elektr./mech.	elektr./mech.	elektr./mech.	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung KB 60 min		kW	15	15	15	15
	6.2	Hubmotor, Leistung bei 15% ED		kW	25	25	25	25
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A
	6.4	Batteriespannung	U	V	80	80	80	80
	6.4.1	Batteriekapazität	K _s	Ah	840	840	840	840
	6.5	Batteriegewicht		kg	2178	2178	2178	2178
6.6	Energieverbrauch 60 VDI Arbeitsspiel / Stunde		kWh/h	10,2	10,8	11,5	12,1	
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung						
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	250	250	250	250
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	30	30	30	30
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr		dB(A)	< 70	< 70	< 70	< 70
	8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN			Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen



Maße beziehen sich auf senkrecht stehendes Hubgerüst.

			Teleskop-Hubgerüst		Dreifach-Hubgerüst	
RX 60-40/45/50	Nennhub	h ₃ mm	2980 - 3680	4080 - 4880	4330 - 7180	
	Bauhöhe	h ₁ mm	2300 - 2650	2850 - 3250	2250 - 3200	
	Freihub Form „B“	h ₅ mm	160	160	1462 - 2412	
	Freihub Form „A“	h ₅ mm	160	160	1504 - 2554	
	Größte Höhe Form „B“	h ₄ mm	3987 - 4687	5087 - 5887	5416 - 8266	
	Größte Höhe Form „A“	h ₄ mm	3987 - 4687	5087 - 5887	5437 - 8287	
	Vorneigung	a °	3			
	Rückneigung	b °	9			
	Gesamtlänge	L ₂ mm	2886			
	Lastabstand	x mm	525			
Arbeitsgangbreite	A _{st} mm	(1000 x 1200) 4208 // (1200 x 800) 4408				
RX 60-40	Bereifung	v/h	250/70-15 // 200/75-9	345/45-15 // 200/75-9		
	Spur	v/h mm	1030 // 920	1104 // 920		
	Größte Breite	B mm	1256	1399		
	Gabelrastung Mitte-Mitte	mm	191 368 572 673 876 978			
RX 60-45/50 RX 60-50/600	Bereifung	v/h	345/45-15 // 200/75-9			
	Spur	v/h mm	1104 // 920			
	Größte Breite	B mm	1399			
	Gabelrastung Mitte-Mitte	mm	191 368 572 673 978 1080			
RX 60-50/600	Nennhub	h ₃ mm	2780 - 4680	4030 - 6880		
	Bauhöhe	h ₁ mm	2300 - 3250	2250 - 3200		
	Freihub Form „A“	h ₅ mm	160	160	1230 - 2180	
	Größte Höhe Form „A“	h ₄ mm	3887 - 5787	5095 - 7945		
	Vorneigung	a °	3			
	Rückneigung	b °	6			
	Gesamtlänge	L ₂ mm	2963			
	Lastabstand	x mm	535			
	Arbeitsgangbreite	A _{st} mm	(1000 x 1200) 4248 // (1200 x 800) 4500			

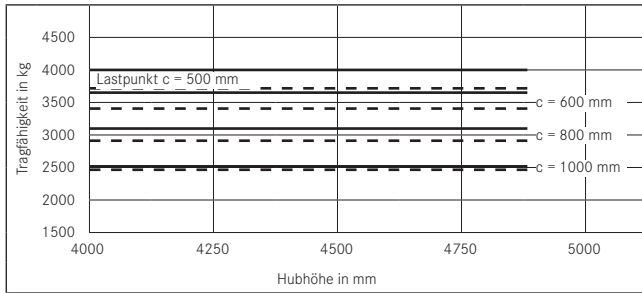
Steigungen

maximale Strecke, die in 60 Minuten gefahren werden kann.
 Beispiel: Ein RX 60-40 kann bei einer Last von 4.000 kg und einer Steigung von 13% die Strecke von 215m 10Mal pro Stunden fahren.

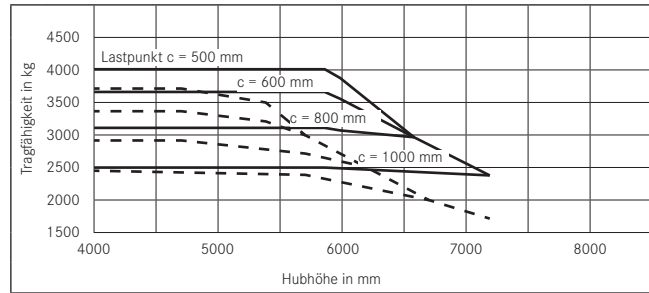
ohne Last		RX 60-40	RX 60-45	RX 60-50	RX 60-50/600	
		23%	1850 m	1470 m	1430 m	-
	20%	2700 m	2290 m	2030 m	1850	
	15%	5390 m	5060 m	4350 m	4140	
	10%	7180 m	6930 m	6700 m	6250	
	5%	11660 m	11170 m	10720 m	10260	
mit Last		RX 60-40	RX 60-45	RX 60-50	RX 60-50/600	
		13%	2150 m	1590 m	1380 m	-
		9%	5030 m	4200 m	3620 m	3440
		7%	6070 m	5750 m	5380 m	5150
	5%	7580 m	7130 m	6670 m	6440	

(trockene Raubbetonfahrbahn = Reibbeiwert 0,80)

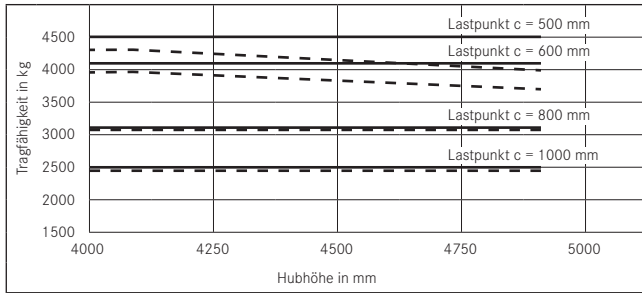
Tragfähigkeiten RX 60-40 Tele-Hubgerüst



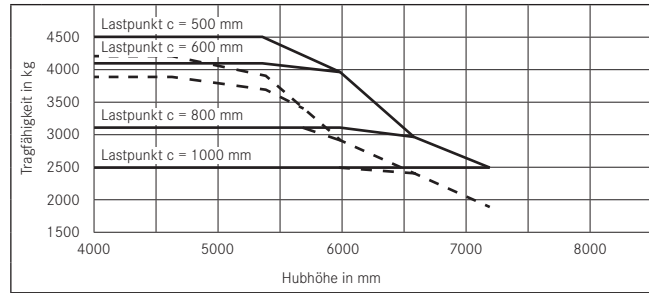
Tragfähigkeiten RX 60-40 Dreifach-Hubgerüst



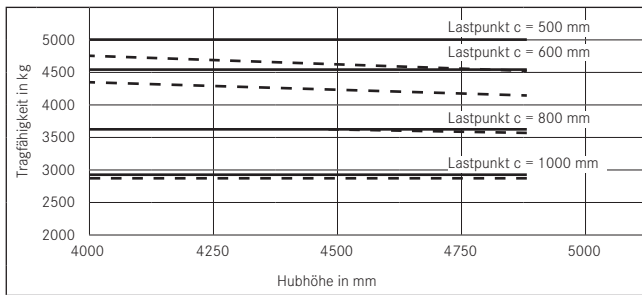
Tragfähigkeiten RX 60-45 Tele-Hubgerüst



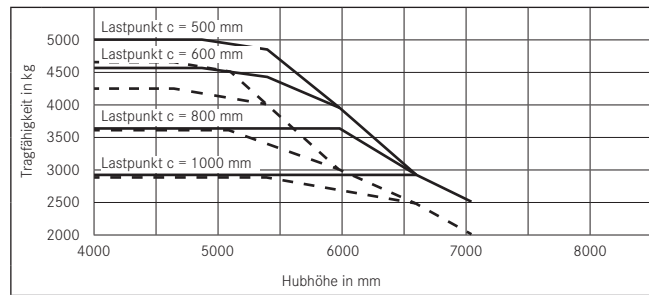
Tragfähigkeiten RX 60-45 Dreifach-Hubgerüst



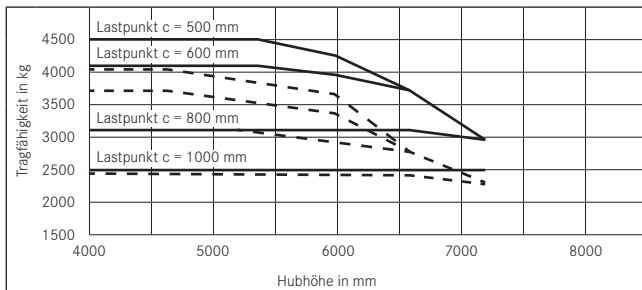
Tragfähigkeiten RX 60-50 Tele-Hubgerüst



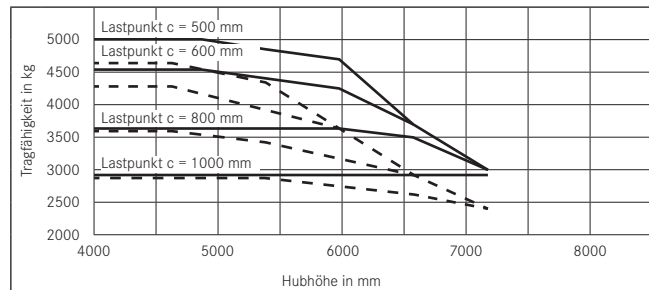
Tragfähigkeiten RX 60-50 Dreifach-Hubgerüst



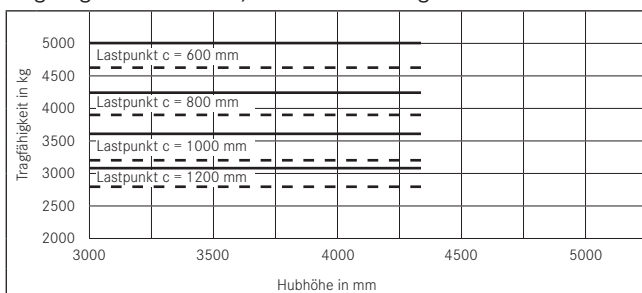
Tragfähigkeiten RX 60-45 Dreifach-Hubgerüst/Zwillingsbereifung



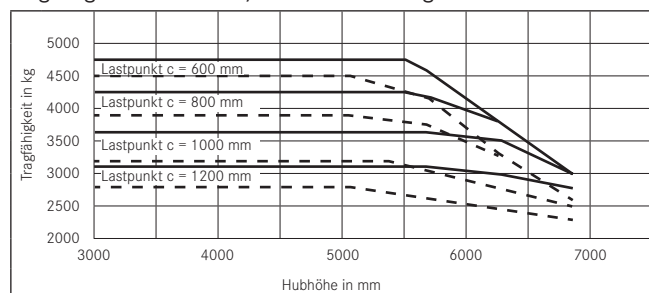
Tragfähigkeiten RX 60-50 Dreifach-Hubgerüst/Zwillingsbereifung



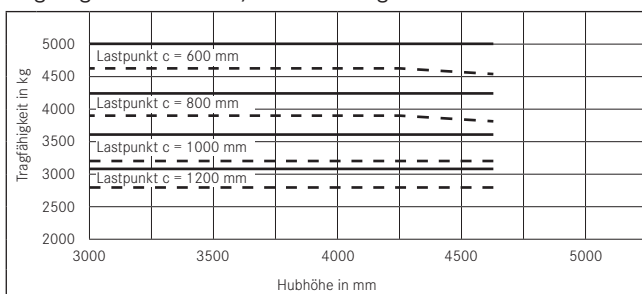
Tragfähigkeiten RX 60-50/600 Dreifach-Hubgerüst bis BH2350



Tragfähigkeiten RX 60-50/600 Dreifach-Hubgerüst ab BH2400



Tragfähigkeiten RX 60-50/600 Tele-Hubgerüst bis BH3250



— ohne Seitenschieber
 - - - mit Seitenschieber

Antrieb.

Der energie- und geräuschoptimierte Drehstromantrieb des RX 60 wirkt auf die Vorderräder. Extrem hohe Fahrleistungen und Fahrdynamik auch bei unebenen Böden oder Steigungsfahrten sorgen für hohe Umschlagleistung. Die Boost-Funktion des RX 60 stellt eine sinnvolle Besonderheit dar, die bei Bedarf das maximale Drehmoment des Fahrmotors mobilisiert und so z. B. an Schwellen oder beim Palettenschieben ein Maximum an Vorschubkraft zur Verfügung stellt. Der wartungsfreie, wirkungsgradoptimierte Drehstromantrieb gewährleistet eine lange Batteriestandzeit. Durch seine komplette IP 54 Kapselung ist der gesamte Antrieb geschützt gegen das Eindringen von schädlichem Staub und Spritzwasser, so dass Einsätze auch bei schlechtesten Bedingungen kein Problem sind.

Zudem speist der Motor durch seine elektrische Nutzbremse beim Loslassen des Fahrpedals je nach Einsatz bis zu 15% Energie in die Batterie zurück und verlängert somit die Nutzungsdauer einer Batterieladung um bis zu 1,5 Stunden. Dadurch kann oft ein Batteriezwischenladen oder -wechseln entfallen.

Feinfühliges Fahren bei optimaler Energieausnutzung gewährleistet die STILL-Steuerung. Sie ermöglicht zusätzlich das Halten an der Rampe ohne Betätigung der wartungsfreien Lamellenbremse für mehr Sicherheit und Fahrkomfort. Die Leistungselektronik liegt geschützt im Heckgewicht. Die Wärme des Steuergerätes wird großflächig in das Heckgewicht abgeleitet. Diese Anordnung führt zu einer sehr guten Kühlung ohne zusätzliche Lüfter bzw. Filter und macht das Arbeiten angenehm leise und zuverlässig.

Energiesparprogramm Blue-Q.

- Aktivierung des Effizienz-Modus Blue-Q am Stapler per Knopfdruck.
- Energieeinsparung durch intelligente Kennlinienoptimierung des Antriebs ohne Beeinträchtigung des Arbeitsprozesses.
- Intelligentes Abschalten von elektrischen Verbrauchern.
- Einsparung im Energieverbrauch je nach Einsatzprofil und Fahrzeugausstattung bis zu 20%.

Elektrische Anlage.

Die elektrische Anlage des RX 60 arbeitet digital. Die beiden getrennten CAN-Bus-Systeme ermöglichen einen Betrieb, ohne dass Rückwirkungen auf den Antriebsstrang möglich sind. Das schafft Ausfallsicherheit. Zudem sorgt die robuste Steuerung mit den zwei Prozessoren, die sich gegenseitig überwachen, für größtmögliche Sicherheit. Über bereits vorbereitete Anschlüsse wird die einfache Nachrüstung weiterer elektrischer Verbraucher ermöglicht.

Hubgerüst.

Speziell für dieses Fahrzeug wurde eine neue Generation sicht-optimierter Hubgerüsten entwickelt. Das neue Konzept basiert auf einem Aussenmast-C-Profil mit hinter den Mastprofilen positionierten Hubzylindern.

Je nach Einsatz bietet sich die Teleskop- oder Dreifach-Bauweise an:

- Teleskop: Eine für viele Einsätze geeignete, kostengünstige Hubgerüstaufbauweise mit optimaler Mastdurchsicht.
- Dreifach: Für den Einsatz bei niedrigen Türdurchfahrten aber großen Hubhöhen für eine Lagerausnutzung bis unter das Dach. Auch hier hat man durch den Einsatz von zwei Freihubzylindern die volle Mastdurchsicht.

Hydraulische Anlage.

Die Drehzahlregelung des Drehstrompumpenantriebs durch die dynamische Servounterstützung erfolgt bedarfsgerecht und exakt über die Ventilhebel- oder Lenkradbewegung und sorgt so für einen längeren Einsatz mit einer Batterieladung. Feinfühliges Bedienen der Hydraulik erhöht die Arbeitssicherheit durch

millimetergenaues Positionieren. Auch die Hydraulik selbst verbessert den Energieverbrauch durch:

- den hohen Wirkungsgrad der Hydraulikpumpe.
- Zum Einsatz kommt eine extra für dieses Fahrzeug entwickelte geräuschreduzierte Innenzahnradpumpe.
- den Ersatz der Vorspannventile durch Lasthalteventile.
- Das Prioritätsventil für die Lenkung ist direkt mit der Pumpe verbunden, so dass Hydraulikschnittstellen und -schläuche entfallen.
- Dadurch wird ein sicherer, sauberer Betrieb gewährleistet.

Fahrerplatz.

Der Fahrerarbeitsplatz des RX 60:

- Der große Fußraum mit seiner geneigten Flurplatte und Antirutschbelag sorgt für einen schnellen und bequemen Auf- und Abstieg sowie eine entspannte Beinhaltung beim Fahren.
- Die verstellbare Lenksäule mit dem kleinen Lenkrad sorgt für eine ergonomische Anpassung an den Fahrer und geringe Lenkbewegungen.
- Die Fußpedalanordnung wie im PKW kann wahlweise durch eine Doppelpedalanordnung ersetzt werden, um den RX 60 an die persönlichen Gewohnheiten des Fahrers für maximalen Warenumschlag anzupassen.
- Der Fahrtrichtungs-Schalter am Ventilhebel (Heben und Senken) ermöglicht ein schnelles, komfortables Umschalten der Fahrtrichtung ohne Umgreifen für ermüdungsfreies und konzentriertes Arbeiten auch bei langen Schichten.
- Mit dem beheizten, vollgraphischen Display werden z. B. Uhrzeit, Wartungsintervalle und Batterieladezustand auch beim Wechsel von kalten zu warmen Einsatzorten klar angezeigt. Der gesamte RX 60 wird einer permanenten Onboard-Diagnose unterzogen.
- Mit 5 wählbaren Fahrprogrammen kann der Fahrer das Fahrverhalten des RX 60 jederzeit auf die Einsatzsituation oder seine persönlichen Gewohnheiten abstimmen. Dazu kann jedes Programm noch einmal in sich genau an das Einsatzprofil angepasst werden, um ein Optimum an Wirtschaftlichkeit und Umschlagleistung zu erreichen.
- Der Fahrerplatz des RX 60 bietet eine große Kopffreiheit auch für lange Fahrer, sowie eine gute Rundumsicht durch die großen Sichtfelder im Dach, sehr schlanke Schutzdachholmprofile und die hohe Sitzposition.

Sicherheit.

Elektrisches Bremsen bei Fahrpedalrücknahme, speziell der vollautomatische Rampenhalt ohne Bremsenbetätigung in Verbindung mit der mechanischen Feststell- und Betriebsbremse gewährleistet jederzeit einen sicheren Einsatz. Der Batteriewechsel wird beim RX 60 seitlich mit einem Niederhubwagen, Gabelstapler oder Kran durchgeführt. Neben der erheblichen Zeitersparnis gegenüber dem herkömmlichen Kranen der Batterie gerade bei der Kabinenvariante minimiert dieses Konzept die Gefahr von Quetschungen und Beschädigungen jeglicher Art, wie sie bei einer schweren, pendelnden Batterie auftreten können.

Service.

Das Wartungsintervall des RX 60 liegt bei 1000 Stunden oder 12 Monaten. Diese Intervalle sparen Zeit und Wartungskosten gerade im 1-Schicht-Betrieb, da hier die 1000 Stunden in etwa der jährlichen Betriebsstundenzahl entsprechen und somit Wartung und UVV Prüfung zusammen durchgeführt werden können. Die schnelle Diagnose per Notebook und die gute Zugänglichkeit aller wartungsrelevanten Komponenten in Verbindung mit einer schnellen Verfügbarkeit aller benötigten Teile garantieren kurze Servicezeiten und einen hohen Verfügungsgrad des RX 60.



Ihr Kontakt

STILL GmbH

Berzeliusstraße 10

D-22113 Hamburg

Telefon: +49 (0)40/73 39-20 00

Telefax: +49 (0)40/73 39-20 01

info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.de

STILL Gesellschaft m.b.H.

IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6

A-2351 Wiener Neudorf

Telefon: +43 (0)2236/615 01-0

Telefax: +43 (0)2236/617 04

info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.at

STILL AG

Industriestrasse 50

CH-8112 Otelfingen

Telefon: +41 (0)44/846 51 11

Telefax: +41 (0)44/846 51 21

info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.ch